# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-331088

(43)Date of publication of application: 18.11.1992

(51)Int.Cl.

B25J 17/02

(21)Application number: 03-096691

(71)Applicant:

**CANON INC** 

(22)Date of filing:

26.04.1991

(72)Inventor:

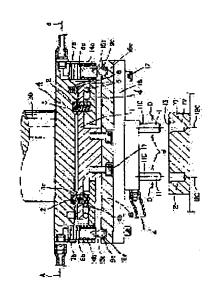
**MACHINO MASANORI** 

#### (54) ALIGNING DEVICE

#### (57) Abstract:

PURPOSE: To provide an aligning device that is capable of alignment absorbed with a tilt with a fixed flange other than in the horizontal direction, capable of setting a compliance operated variable to be large enough without adding any superfluous load to, for example, a robot hand as its compliance operating force is small, and high in the accuracy of centripetal repeatability.

CONSTITUTION: This aligner performs a job for relative alignment by way of the centripetal operation of a movable flange 1 relatively moving to a fixed flange 4 by an action of external force, and it is provided with two first centripetal means 2, 3, performing lateral centripetal operations of the movable flange 1, and two second centripetal means 5, 6 performing inclination centripetal operations of the movable flange 1.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

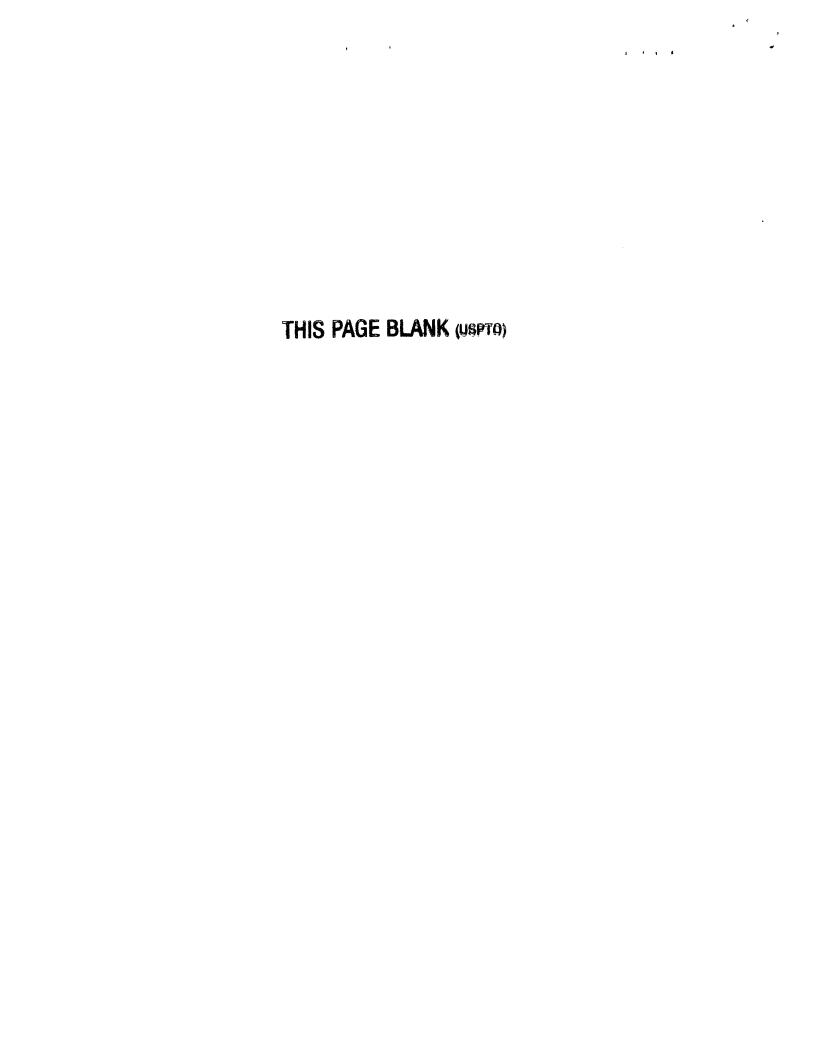
[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]



# (19)日本國特許 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平4-331088

(43)公開日 平成4年(1992)11月18日

(51) Int.Cl.\*

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B 2 5 J 17/02

G 9147-3F

審査請求 未請求 請求項の数3(全 5 頁)

(21)出願番号

特願平3-96691

(22)出顧日

平成3年(1991)4月26日

(71)出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 町野 匡紀

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

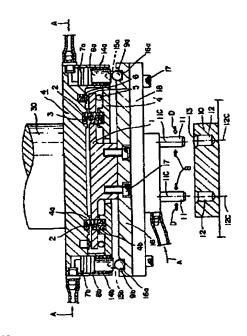
(74)代理人 弁理士 大塚 康徳 (外1名)

## (54)【発明の名称】 芯合せ装置

### (57) 【要約】

【目的】固定フランジに対する水平方向以外に傾きを吸 収した芯合せが可能で、コンプライアンス作動力が小さ いので、余分な負荷が例えばロボットハンドに加わるこ とがなく、またコンプライアンス作動量を大きく設定で き、かつ求心再現性の精度が高い 芯合せ装置を提供す る。

【構成】外力作用により固定フランジ4に対して相対移 動する可動フランジ1の求心動作により相対芯合せを行 なう芯合せ装置であって、可動フランジ1の機方向の求 心動作を行なう第1求心手段2、3と、可動フランジ1 の傾き方向の求心動作を行なう第2求心手段5、6とを 具備する。



(2)

特開平4-331088

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 外力作用により固定フレームに対して相 対移動する可動フランジの求心動作により相対芯合せを 行なう芯合せ装置であって、前記可動フランジの横方向 の求心動作を行なう第1求心手段と、前記可動フランジ の傾き方向の求心動作を行なう第2求心手段とを具備す ることを特徴とする芯合せ装置。

【請求項2】 前記第1求心手段は、前記固定フレーム により上下端部を不動にされるとともに前記可動フラン ジに穿設される穴部に外形が当接される複数の弾性体よ 10 した芯合せが可能で、コンプライアンス作動力が小さい りなり、前記第2求心手段は、前記可動フランジの上下 菌を傾き自在に挟持する複数の可動球体からなることを 特徴とする請求項1の芯合せ装置。

【請求項3】 前記可動フランジは可動プレートを一体 的に設けてなり、前配固定フレームとの相対的な偏倚を 防止するロツク機構を前記固定フレームと前記可動プレ - ト間にさらに設けることを特徴とする請求項1または 請求項2の芯合せ装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は芯合せ装置に係り、特に 複数の弾性体の復元力を使用して芯合せを行なう芯合せ 装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来の芯合せ装置において弾性体の復元 力を使用して芯合せを行なう芯合せ装置例として実用新 案公告昭51-63071号がある。

【0003】本提案について、図面参照の上で簡単に述 べると、図7はこの提案になる芯合せ装置の要部中心断 面図である。本図において、可動フランジ20はロボツ 30 トハンド30に固定される固定フレーム100に対して 芯合せさせるものであり、このために可動フランジ20 側には凹面座101が埋設される一方、固定フレーム1 00には凹面座90が埋設されており、これらの凹面座 90、101間に球部材60をラジアル方向に3等分し た間隔で介在させて、から引っ張りコイルパネ110に よって、固定フレーム100と可動フランジ20とを引 き寄せる構成からなっている。

【0004】以上の従来構成において、球部材60が凹 面座90、101間において安定状態に納まる作用によ 40 向)の誤差吸収を行なうように働く。 って、可動フランジ20が固定フレーム100に対して 変移していても、求心効果により芯合せ装置として使用 できるものである。

[0005]

【発明が解決しようとしている課題】しかしながら、上 記の従来例においては、コンプライアンスを球部材60 と凹面座90、101による求心効果により行なってい る結果、次の様な欠点があつた。即ち、(1)水平方向 のみの芯合せしかできない。(2)凹面座の凹部から平 面部に球部材60が登る際のスプリング反力が発生する 50 が略当接するようにして挿通して設けている。

ので、コンプライアンス作動力が大きいので、余分な負 荷が例えばロボットハンドに加わる。(3)凹面座の凹 部から球部材が突出しない範囲でしか動作できないので コンプライアンス作動量が少ない。また、(4) 求心作 用は単に球部材60が凹面座の凹部に落ち込むことによ っているので求心再現性の精度が悪い。

【0006】したっがて、本発明の芯合せ装置は上述の 問題点に鑑みてなされたものであり、その目的とすると ころは固定フレームに対する水平方向以外に傾きを吸収 ので、余分な負荷が例えばロボットハンドに加わること がなく、またコンプライアンス作動量を大きく設定で き、かつ求心再現性の精度が高い芯合せ装置を提供する

[0007]

【課題を解決するための手段】上述の課題を解決し、目 的を達成するために本発明の芯合せ装置は以下の構成を 備える。即ち、外力作用により固定フレームに対して相 対移動する可動フランジの求心動作により相対芯合せを 20 行なう芯合せ装置であって、前記可動フランジの横方向 の求心動作を行なう第1求心手段と、前記可動フランジ の傾き方向の求心動作を行なう第2求心手段とを具備す

【0008】また、好ましくは、前配第1求心手段は、 前記固定フレームにより上下端部を不動にされるととも に前記可動フランジに穿設される穴部に外形が当接され る複数の弾性体よりなり、前記第2求心手段は、前記可 動フランジの上下面を傾き自在に挟持する複数の可動球 体からなる。

【0009】さらに、好ましくは、前記可動フランジは 可動プレートを一体的に設けてなり、前記固定フレーム との相対的な偏倚を防止するロツク機構を前記固定フレ ームと前記可動プレート間にさらに設ける構成からな

[0010]

【作用】上述の構成において、弾性体の横方向の復元力 を利用した水平方向(X、Y、heta方向)の誤差吸収と、 可動プレートを保持している上側の、コロガリ球部材を 弾性体で圧接し、その復元力を利用した領き方向 (α方

[0011]

【実施例】以下に本発明の芯合せ装置の好適な実施例に 付いて図面を参照して詳細に説明する。

【0012】図1は芯合せ装置の外観斜視図であって、 可動倒のみ表している。本図において、可動フランジ1 は図示のように円形の外形形状を有してなり、後述する ようにラジアル方向に変移して求心作用を行なうコイル パネ2を、可動フランジ1において同心円状に3等分し て穿設している穴部3に対してコイルパネ2の外形部位 (3)

特開平4-331088

3

【0013】この六部3に外形を当接し配置されている コイルパネ2は、両端部2a,2bが後述する固定フレ ーム4の六4a,4b内に挿入されて保持されている。

【0014】また、この可動フランジ1は複数のコロガリ球部材5を上下面に夫々設けて、固定フレーム4によって挟まれるようにされて移動可能に保持されているが、このコロガリ球部材5の内、可動フランジ1の上面部に位置されるコロガリ球部材5は小コイルパネ6の作用によって可動フランジ1面上に圧接されて設けられている。

【0015】以上のように構成される可動フランジ1には可動プレート1がネジ17を用いて固定されているが、この可動プレート1に対して把持装置他を固定することでロボツト装置のハンドに固定される固定フレーム4に対する心あわせを行なうものである。

【0016】次に、図2は図1の可動フランジ1を設けた芯合せ装置であって、コイルパネ2に沿って破断して示した断面図である。

【0017】本図において、固定フレーム4はロボットハンド30他に固定されるものであって、下部固定フレ 20 ーム4'を一体的に設けており、上述の可動フランジ1を内蔵保持できる構成を有している。この固定フレーム4にはシリンダ室7a、7bにロック用ピストン8a、8b が摺動可能に取りつけられている。

【0018】 このロツク用ピストン8 a. 8 bが下方に駆動されることにより、可動プレート16上の凹部16 a内において保持されている球部材9 a. 9 bの位置決めされる。この位置決めにより、固定フレーム4と可動プレート16は相対的に位置決めされる。この可動プレ 30 ート16には、把持装置等を取りつける為の取付六16 aが設けられている。

【0019】この把持装置は、ネジ17により可動プレート16に対して固定される基部18を有してなり、この基部18において例えば1組のフインガー11を図中の矢印B、D方向にエア供給させることで物品10の嵌合穴12に対してフインガー11を挿入させた後に、把持させるものである。

【0020】この挿入の際に、フインガー11の中心軸 11cと物品10の把持用六部12の中心軸12cが正確に一致できないために可動プレート16の自動心合せを行なうのである。

【0021】以上説明の芯合せ装置の動作を図3万至図6に基づいて述べると、図5において、可動プレート16の下側に取りついている把持装置のフインガー11を被組立部材である物品10の把持用六部12に対して上方から下方にかけて挿入する際に、相対位置がずれている場合には、中心軸11cはその下端縁が嵌合六12の面取り部13に一旦当接する。この後、フインガー11を更に下降することにより、フインガー11の下端は、

面取り部13に沿って水平方向に向かう分力Fを受ける ことになる。

【0022】この分カドは、把持装置を介して、可動フランジ1に作用することになる結果、固定フレーム4により移動自在に保持されており、可動フランジ1内の穴3と当接しているコイルパネ2は、図3(b)に示すように機方向に分力ドが作用し、機方向へ移動する。これにより、誤差吸収が行なわれることになり水平方向の芯合せが完了する。把持装置が把持解除(アンクランプ)することで、可動フランジ1は図3(a)に示すようにコイルパネ2の復元力により固定フレーム4に対する元の相対位置に復元する。

【0023】また、図6に示す様に、物品10の把持用 穴12が把持するフインガー11に対してαの角度をも って場合には、 フインガー11の下端が把持用穴部1 2の面取り部13に当接して、可動フランジ1は図4 (b) に示す様に、上側コロガリ球部材5を上方に持ち 上げるように作用して、傾き方向の芯合せを行なう。

【0024】このようにして、把持装置のフインガー1 0 1の中心軸11cに対する被組立部材の物品10の把持 用六部12の傾き (α方向) のズレの芯合せが完了する。

【0025】この把持装置が把持解除(アンクランプ) することで、可動フランジ1はコイルパネ6の復元力に より固定フレーム4に対する元の相対位置に復元する。

【0026】一方、以上説明の芯合せ装置と一体となつた把持装置を、例えばロポットアーム30の先端につけ、水平方向に移動する際に、シリンダ室7a.7bに圧縮空気を供給し、ロック用ピストン8a.8bを対応するコイルスプリング14a,14bの力に抗して引き込み状態から下方に押し下げることで、可動フランジ1上の球9a,9bにロック用ピストン8a,8bのテーパ部15a,15bが当接し、固定フレーム4と可動フランジ1との相対位置をロックさせることができる。

【0027】以上説明したように、芯合せ装置によれば、水平方向(X、Y、 $\theta$ 方向)と傾き方向( $\alpha$ 方向)の芯合せが可能となるとともに、コイルパネの横方向の復元力を利用しているので、相対位置誤差吸収量が大きく、かつ、誤差吸収移動力が弱くても作動することができるものである。

[0028]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、固定フレームに対する水平方向以外に傾きを吸収した芯合せが可能で、コンプライアンス作動力が小さく、またコンプライアンス作動量を大きく設定でき、かつ求心再現性の精度が高い芯合せ装置を提供することができる。

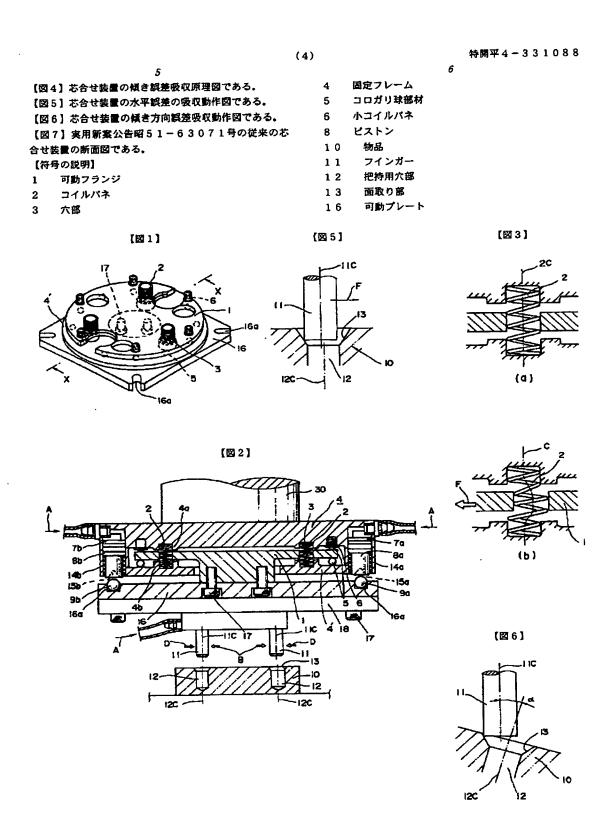
【図面の簡単な説明】

【図1】芯合せ装置の可動部分の外観図である。

【図2】芯合せ装置の要部断面図である。

【図3】芯合せ装置の水平方向誤差吸収原理図である。

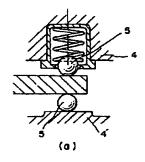
50



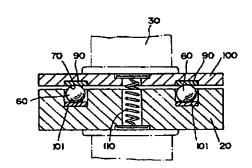
(5)

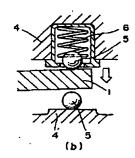
特開平4-331088





[図7]





# THIS PAGE BLANK (USPTO)